

Właściwe chłodziwo:

– Od analizy sytuacji do naszej propozycji

Sytuacja każdego Klienta jest inna. Dokładnie analizujemy Państwa sytuację, jako podstawę do wspólnego wypracowania najlepszego rozwiązania w taki sposób, aby zwrot przewyższył inwestycję.

Odpowiednio stosowane i monitorowane:

– Planowanie i zmiana

Jesteśmy z Państwem od początku, aby pomóc w najlepszym wykorzystaniu naszych produktów. Analizujemy stosowaną przez Państwa wodę technologiczną, pokazujemy jak prawidłowo mieszać i używać emulsję oraz pomagamy z właściwą użyczą zużytego płynu.

– Monitoring

Sporządzamy plany monitorowania, wspieramy Państwa naszą wiedzą na temat właściwego stosowania substancji pomocniczych, pomagamy w dokumentacji wyników testów, analizujemy substancję chłodząco-smarującą podczas operacji skrawania i podejmujemy wszelkiego typu działania korygujące, jeśli zajdzie taka potrzeba.

– Obsługa klienta na miejscu i od ręki

Dzięki sieci naszych specjalistów, nasz pracownik z Państwa okolicy pomoże w optymalnym i profesjonalnym użytkowaniu naszych produktów, a także w rozwiązaniu wszelkich problemów.

– Szkolenia praktyczne

Wspieramy Państwa profesjonalnym szkoleniem dla zapewnienia optymalnego użytkowania naszych produktów. Daje to Państwu wiedzę, potrzebną do jak najlepszego wykorzystania płynów do obróbki metali.

staje się płynnym narzędziem:

liquidtool®
PŁYNNE NARZĘDZIE

Badania przeprowadzone w naszym centrum technologicznym pokazują, że płynne narzędzie poprawia konkurencyjność poprzez zwiększenie produktywności, wydajności ekonomicznej i jakości obróbki.

– Doskonałe efekty obróbki

Konsekwentnie wysoka jakość obrabianej powierzchni oznacza krótszą obróbkę końcową i mniej odrzutów, co jest szczególnie odczuwalne przy długich cyklach i dużych seriach.

– Mniejsze wydatki na narzędzia

Znacznie dłuższa żywotność narzędzi dzięki mniejszemu zużyciu.

– Szybszy zwrot z inwestycji

Poprzez optymalne wykorzystanie obrabiarek zwiększa się dyspozycyjność maszyn i skraca się czas ich przestoju.

– Większa ilość materiału usuniętego w jednostce czasu i maksymalne bezpieczeństwo procesu

Zwiększenie posuwów i prędkości skrawania, wyższe prędkości obrotowe i długotwale, stabilne procesy skrawania.

– Kompatybilność z maszynami

Kompatybilność uzyskana dzięki surowcom wysokiej jakości i obszernym testom tolerancji z najważniejszymi materiałami.

– Niższe zużycie

Dzięki dobremu splukiwaniu znacznie mniej chłodziwa wynoszone jest wraz z wiórami, a dolewki są rzadziej konieczne.

– Mniejsze koszty mycia i utylizacji

Długie życie naszych produktów sprawia, że nakłady na czyszczenie i ponowne napełnianie maszyn oraz utylizację starej substancji chłodząco-smarującej są mniejsze.

– Tolerancja ze strony ludzi i środowiska

Zawsze jesteśmy zaangażowani w uzyskanie jak najlepszego oddziaływania naszych produktów na ludzi, maksymalne bezpieczeństwo w miejscu pracy oraz zachowanie jak najmniejszego wpływu na środowisko.



Certyfikacja wg ISO 9001/14001/21469 OHSAS 18001

Abplanalp Consulting Sp.z.o.o.
ul. Kostrzyńska 36
PL-02-979 Warszawa
Tel. +48 (0) 22 379 44 00
Fax +48 (0) 22 379 44 90
biuro@abplanalp.pl

www.abplanalp.pl

Blaser Swissslube AG
CH-3415 Hasle-Rüegsau
contact@blaser.com

www.blaser.com

© Blaser Swissslube AG, Szwajcaria

Blaser.
SWISSLUBE

Gdy chłodziwo staje się płynnym narzędziem.



Oleje do skrawania / szlifowania





Wiercenie



Wiercenie głębokich otworów



Gwintowanie



Skrawanie



Wytaczanie



Frezowanie



Frezowanie obwiedniowe



Przeciąganie i dłutowanie



Szlifowanie i honowanie

Aby polecić najlepiej odpowiadający konkretnym potrzebom produkt, musimy poznać jego zastosowanie i oczekiwania względem niego. Prosimy o kontakt – nasi specjaliści z przyjemnością Państwu doradzą.



mała tendencja do tworzenia mgły

bardzo dobra kompatybilność z maszynami

wysoka temperatura zapłonu

doskonała tolerancja przez człowieka

bardzo dobra wydajność szlifowania

Szlifowanie

OLEJE DO SZLIFOWANIA NA BAZIE OLEJÓW MINERALNYCH

Blasogrind

Oferujemy trzy linie produktów Blasogrind oparte na bazie różnych olejów mineralnych: **Blasogrind** (olej mineralny), **Blasogrind HC** (jakość oleju po hydrokrakingu) oraz **Blasogrind PAO** (polialfaoleiny). W obrębie każdej z grup oferujemy różne formuły, stworzone z myślą o różnych wymaganiach i zastosowaniach.



dobra kompatybilność z metalami kolorowymi

mała skłonność do parowania i tworzenia się mgły

wysoka temperatura zapłonu

wysoka ochrona przed zużyciem

doskonała tolerancja przez skórę

mały współczynnik wynoszenia

Skrawanie

OLEJE DO SKRAWANIA NA BAZIE OLEJÓW MINERALNYCH

Blasomill

Nasze produkty Blasomill dzielą się na pięć kategorii: **Blasomill**, **Blasomill CSF**, **Blasomill DM**, **Blasomill HD** i **Blasomill HD CF**. Dostępne są produkty zawierające lub nie siarkę i chlor w zależności od ciśnienia i wymogów ochrony przez zużyciem. Wszystkie produkty Blasomill zostały stworzone na bazie olejów mineralnych.

OLEJE DO SKRAWANIA NA BAZIE OLEJÓW ESTROWYCH

Vascomill

Oferujemy cztery kategorie produktów Vascomill: **Vascomill**, **Vascomill CSF**, **Vascomill DM** i **Vascomill HD**. Dostępne są produkty zawierające lub nie siarkę i chlor w zależności od ciśnienia i wymogów ochrony przez zużyciem. Wszystkie produkty Vascomill wyprodukowane zostały na bazie estrów i cechują się niską emisją dymu przy ciężkich operacjach, takich jak frezowanie obwiedniowe.

Vascomill MMS

Do smarowania mgłą olejową posiadamy różne rodzaje produktów Vascomill. Przystosowane są zarówno do podawania przez narzędzie lub dysze. Są specjalnie przystosowane do obróbki skrawaniem przy wysokich parametrach, z jednoczesnym zachowaniem czystych detali i wolnych od pozostałości narzędzi.