

Właściwe chłodziwo:

– Od analizy sytuacji do naszej propozycji

Sytuacja każdego Klienta jest inna. Dokładnie analizujemy Państwa sytuację, jako podstawę do wspólnego wypracowania najlepszego rozwiązania w taki sposób, aby zwrot przewyższył inwestycję.

Odpowiednio stosowane i monitorowane:

– Planowanie i zmiana

Jesteśmy z Państwem od początku, aby pomóc w najlepszym wykorzystaniu naszych produktów.

Analizujemy stosowaną przez Państwa wodę technologiczną, pokazujemy jak prawidłowo mieszać i używać emulsji oraz pomagamy z właściwą utylizacją zużytego płynu.

– Monitoring

Sporządzamy plany monitorowania, wspieramy Państwa naszą wiedzą na temat właściwego stosowania substancji pomocniczych, pomagamy w dokumentacji wyników testów, analizujemy substancję chłodząco-smarującą podczas operacji skrawania i podejmujemy wszelkiego typu działania korygujące, jeśli zajdzie taka potrzeba.

– Obsługa klienta na miejscu i od ręki

Dzięki sieci naszych specjalistów, nasz pracownik z Państwa okolicy pomoże w optymalnym i profesjonalnym użytkowaniu naszych produktów, a także w rozwiązaniu wszelkich problemów.

– Szkolenia praktyczne

Wspieramy Państwa profesjonalnym szkoleniem dla zapewnienia optymalnego użytkowania naszych produktów. Daje to Państwu wiedzę, potrzebną do jak najlepszego wykorzystania płynów do obróbki metali.

staje się płynnym narzędziem:

liquidtool®
PŁYNNNE NARZĘDZIE

Badania przeprowadzone w naszym centrum technologicznym pokazują, że płynne narzędzie poprawia konkurencyjność poprzez zwiększenie produktywności, wydajności ekonomicznej i jakości obróbki.

– Doskonałe efekty obróbki

Konsekwentnie wysoka jakość obrabianej powierzchni oznacza krótszą obróbkę końcową i mniej odrzutów, co jest szczególnie odczuwalne przy długich cyklach i dużych seriach.

– Mniejsze wydatki na narzędzia

Znacznie dłuższa żywotność narzędzi dzięki mniejszemu zużyciu.

– Szybszy zwrot z inwestycji

Poprzez optymalne wykorzystanie obrabiarek zwiększa się dyspozycyjność maszyn i skraca się czas ich przestoju.

– Większa ilość materiału usuniętego w jednostce czasu i maksymalne bezpieczeństwo procesu

Zwiększenie posuwów i prędkości skrawania, wyższe prędkości obrotowe i długotwałe, stabilne procesy skrawania.

– Kompatybilność z maszynami

Kompatybilność uzyskana dzięki surowcom wysokiej jakości i obszernej testom tolerancji z najważniejszymi materiałami.

– Niższe zużycie

Dzięki dobremu splukiwaniu znacznie mniej chłodziwa wynoszone jest wraz z wiórami, a dolewki są rzadziej konieczne.

– Mniejsze koszty mycia i utylizacji

Długie życie naszych produktów sprawia, że nakłady na czyszczenie i ponowne napełnianie maszyn oraz utylizację starej substancji chłodząco-smarującej są mniejsze.

– Tolerancja ze strony ludzi i środowiska

Zawsze jesteśmy zaangażowani w uzyskanie jak najlepszego oddziaływania naszych produktów na ludzi, maksymalne bezpieczeństwo w miejscu pracy oraz zachowanie jak najmniejszego wpływu na środowisko.



Certyfikacja wg ISO 9001/14001/21469 OHSAS 18001

Abplanalp Consulting Sp.z.o.o.
ul. Kostrzyńska 36
PL-02-979 Warszawa
Tel. +48 (0) 22 379 44 00
Fax +48 (0) 22 379 44 90
biuro@abplanalp.pl

www.abplanalp.pl

Blaser Swissslube AG
CH-3415 Hasle-Rüegsau
contact@blaser.com

www.blaser.com

© Blaser Swissslube AG, Szwajcaria

Blaser.
SWISSLUBE

Gdy chłodziwo staje się płynnym narzędziem.



Chłodziwa mieszalne z wodą





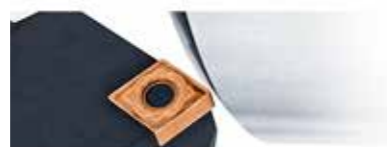
Wiercenie



Gwintowanie



Skrawanie



Wytaczanie



Frezowanie



Piłowanie



Przeciąganie



Szlifowanie

Drodzy eksperci od obróbki skrawaniem,

jako użytkownicy chłodziw wiedzą Państwo najlepiej, co jest najistotniejsze w produkcji i czego oczekują Państwo od substancji chłodząco-smarującej.

Zawsze dążyliśmy do najlepszych rozwiązań w obróbce skrawaniem, jednocześnie dbając o ludzi i środowisko. Wyznaczamy najwyższe standardy jakości naszych produktów, wiedzy i umiejętności naszych pracowników i niezawodności naszych usług. Nasza oferta produktowa uwzględnia wszelkie wymagania związane z obróbką.

Poprzez nasze produkty składamy obietnicę, że otrzymają Państwo więcej niż tylko chłodziwo.

Całkowitą korzyścią jest wyższa wydajność i doskonała jakość obróbki. Z pomocą płynnego narzędzia firmy Blaser pomagamy naszym klientom ulepszyć proces produkcji.

Martin Manikowski Ph.D.
Kierownik Działu Badań i Rozwoju
Blaser Swisslube AG

Aby polecić najlepiej odpowiadający konkretnym potrzebom produkt, musimy poznać jego zastosowanie i oczekiwania względem niego. Prosimy o kontakt – nasi specjaliści z przyjemnością Państwu doradzą.

doskonała tolerancja ze strony ludzi i środowiska

maksymalna wydajność chłodzenia i smarowania

maksymalna wydajność szlifowania i skrawania

minimalne zużycie

wysoka kompatybilność z maszynami

bardzo dobre oddzielanie olejów obcych

długotrwała stabilność i odporność

doskonale działanie płuczące i czyszczące

Blasocut

Chłodziwa z unikalną bio-koncepcją

- wolne od bakteriocydów: brak oddziaływania na ludzką skórę i środowisko
- sprawdzone dodatki dla optymalnej wydajności
- doskonała emulgacja oleju w wodzie
- uniwersalne zastosowanie do obróbki praktycznie wszystkich materiałów w różnych warunkach klimatycznych

Płyny do obróbki metali Blasocut doskonale funkcjonują w przemyśle od ponad 40 lat dzięki unikalnej bio-koncepcji – formule wolnej od biocydów i boru. Produkty stworzone wg bio-koncepcji są wyjątkowo kompatybilne zarówno z organizmem człowieka, jak i środowiskiem. Ich wyjątkowy skład sprzyja naturalnej równowadze mikrobiologicznej, która zapewnia długi okres użytkowania emulsji.

Vasco

Chłodziwa do obróbki metali na bazie estrów roślinnych niezawierające oleju mineralnego

- wyjątkowa wydajność dzięki naturalnej budowie polarnej cząsteczek oleju
- zwarty film olejowy zapewnia odporność na wysokie ciśnienia i temperatury
- idealny do twardych i wytrzymałych na rozciąganie materiałów, takich jak stal i tytan
- z surowców odnawialnych

B-Cool

Chłodziwa do obróbki metali na bazie olei mineralnych zawierające dodatki najnowszej generacji

- odporność na rozwój mikroorganizmów
- idealny do systemów centralnych
- czyste maszyny i małe zużycie dzięki bardzo dobrej spływalności i właściwościom myjącym

Synergy / Grindex

Syntetyczne płyny do obróbki metali

- brak oleju mineralnego
- stabilność przy wysokich ciśnieniach i dużych prędkościach skrawania (Synergy)
- brak pienienia w twardej i miękkiej wodzie (Synergy)
- zachowanie ostrości tarczy ścierniej (Grindex)